

## **JAZZ AGE-Radio**

**Für RADIO Wuppertal UKW 107,4 (Kabel 105,55)**

**158 . Sendung am Samstag, 13. September 2003 von 19.04 bis 19.56 Uhr**

Musikzusammenstellung & Moderation: **Andreas J. Leep und Rainer Widmann**

### **Playlist**

**ALBERT MANGELSDORFF** / E.J. Blues (EMI)

**RESIDENTS** / Heartbreak Hotel (Torso / EFA)

**BERND KÖPPEN** / San Marco (SENTI!)

1

**DER PACKT** / Walburga´s Rag Time (Jazz4You)

**EN VACANCE** / Aveyron (Eigenverlag)

**YAMBO**/ Cocinando (Eigenverlag)

**STATEMENTS QUINTET** / Late at the Jazz Club (LEO LAB)

**MY** / Nic (Zesto)

**GAMEBOY ORCHESTRA** / (Eigenverlag)

**TWO BIRDS IN A TREE** / No.2 (Eigenverlag)

**FRANK ZAPPA & MOTHERS** / American Drinks & Goes Home ( ZAPPA Records)

**RON CARTER** / Sweet Lorraine ( BLUE NOTE)

**PHAROAH SANDERS** / The Creator has a Master Plan (impulse!)

**Achtung: Ab Oktober kommt die JAZZ AGE Radiosendung erst um 20.04 bis 20.52.  
Weiterhin am 2. Samstag im Monat.**

Rainer Widmann  
Waldhof 18 A

D - 42283 Wuppertal

[info@jazzage.de](mailto:info@jazzage.de)

[www.jazzage.de](http://www.jazzage.de)